

画像カメラ×光コム3次元センサー×AI×ルールベース
全数自動外観検査の完成形がここに

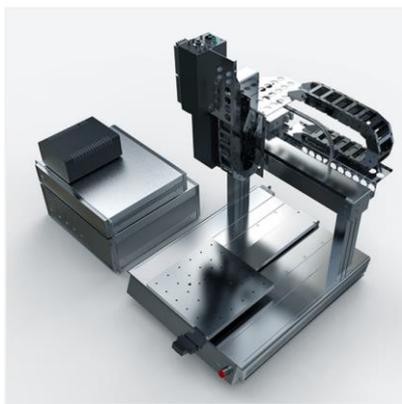
新製品

OptoComb AIC

こんなことにお困りではないですか？

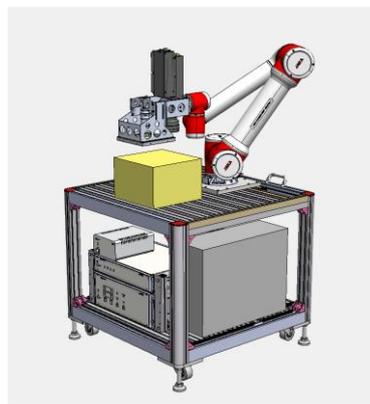
- ・検査員が確保できない、高齢化が進んでいる
- ・検査基準が厳格なので数値測定が必要
- ・全数検査をして検査結果もデータベースに保存したい
- ・ビッグデータ化して設計や加工にフィードバックしたい
- ・3次元検査したいけどタクトタイムが間に合わない

画像カメラ、光コム3次元センサー、AI、ルールベース
の良いとこ取りで高速に3次元全数自動検査を実現



OptoComb AIC S

- ・基板組付け後の検査
- ・ブレーキディスクの外観検査
- ・コネクタの曲がり、高さ検査



OptoComb AIC R

- ・複数面の外観検査
- ・大型ワークの高速外観検査
- ・検査箇所が離れているワーク

柔軟なシステム構成で様々なワークの自動検査に対応

検査イメージ 3STEPで簡単検査※

※検査モードにより異なります



タクトタイムの削減



Before

3次元センサーだけで外観検査すると、、、

4~5分

※測定ピッチ30μm、サイズ100×150mmの場合

After

OptoComb AICなら、、、

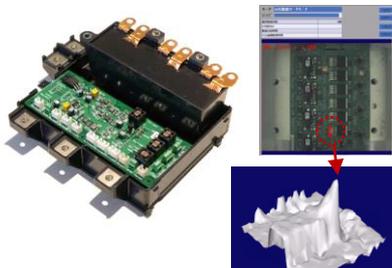
6.5秒

※測定ピッチ50μm、不良箇所4箇所の場合

事例 機電一体型基板の組付け後の外観検査

外観検査

寸法検査



課題

- ・従来の基板検査装置に入らない
- ・組付け後のハンダ不良を検査したい
- ・基板の浮き、傾きを検査したい

解決

- ・柔軟なシステム構成で機電一体製品に対応
- ・ハンダの状態からハンダ量まで検査が可能
- ・寸法測定で定量的に検査が可能

センサーヘッド仕様 (S40-1G※)

XY分解能	< 60 μm (繰り返し精度: ±10 μm)
Z分解能	< 10 μm (繰り返し精度 ±2 μm)
測定深さ	± 65mm
焦点距離	106mm
スキャン方式	エリアスキャン

※S40-25G、M5-25Gも対応

共通基本仕様

電源	AC100-240V, 50/60Hz, 単相
使用温度 (推奨動作温度)	15-35°C
保存温度	0-40°C
湿度	20-80%RH (結露なきこと)

最適なシステムをご提案します